

T E C N O L O G Í A D E L

# Plástico

INNOVACIÓN ■ IDEAS ■ TECNOLOGÍA PARA LA INDUSTRIA PLÁSTICA

## SUPLEMENTO DE RECICLAJE

Los termoformados de PET son el segmento con mayor crecimiento dentro del mercado de empaques rígidos, según estudio. En Estados Unidos, la SPI y Napcor están trabajando en un proyecto para promover su reciclaje.

La Asociación Nacional de Recursos para Envases de PET de Estados Unidos (Napcor) ha trabajado por cerca de tres años en identificar y eliminar los obstáculos que evitan que los empaques termoformados de PET puedan ser reciclados de manera masiva. El objetivo de este trabajo es lograr que estos empaques tengan las mismas oportunidades de reciclaje que las botellas plásticas de PET. Eso sí, sin poner en riesgo la actual infraestructura de reciclaje de las botellas.

Algunos de los obstáculos logísticos y técnicos que Napcor ha identificado son: Contaminación excesiva del flujo de reciclaje por cuenta de empaques de PLA, OPS, PVC y PETG que lucen como los de PET; la cantidad y tipos de adhesivos utilizados para pegar etiquetas, y el uso de colorantes fluorescentes en algunos empaques de PET importados. Otro aspecto que sobresalió en la investigación es la dificultad para que empaques con diversas formas y diseños fluyan fácilmente en los sistemas de recuperación.

Napcor, en conjunto con la Asociación de la Industria Plástica de Estados Unidos (SPI), está trabajando en un proyecto para promover el reciclaje de contenedores termoformados de PET. La iniciativa consiste en convocar



## Cruzada por el reciclaje de contenedores termoformados de PET

Para 2014, más de 3 mil millones de libras de PET termoformado será introducido al mercado en Estados Unidos y Canadá, según estudio de Napcor y SPI.

propuestas de operadores de programas de reciclaje en Estados Unidos, interesados en establecer un modelo de recolección y procesos intermediarios para el reciclaje de estos empaques. SPI otorgará un subsidio de hasta 100.000 dólares al ganador y Napcor proveerá la asistencia técnica necesaria para desarrollar el programa que sea seleccionado.

De acuerdo con estudios desarrollados por las dos asociaciones, los empaques termoformados de PET son el segmento con mayor crecimiento dentro del mercado de empaques rígidos. Incluyen empaques tipo almeja, vasos, bandejas, cajas y tapas. Este crecimiento se atribuye a que las grandes superficies usan empaques termoformados para un creciente número de productos en sus tiendas, como nueces, frutos secos, dulces, especias y granos, y a que existe una gran aceptación por parte de los clientes.

Los estudios prevén que para 2014, más de 3 mil millones de libras de PET termoformado

será introducido al mercado en Estados Unidos y Canadá. Esto haría de los empaques de PET termoformado uno de los más grandes contribuidores a las corrientes de reciclaje en volumen, después de las botellas de PET.

Napcor y la SPI consideran que actualmente existe una masa crítica de este material, necesaria para justificar su recolección, y están seguros de que hay opciones en el mercado para el material recogido. "Estamos buscando un socio para organizar un programa de reciclaje que nos permita mostrar esta realidad", aseguraron voceros de Napcor.

SPI y Napcor esperan cubrir todas las áreas necesarias para implementar un programa completo y eficiente para reciclar los termoformados de PET. Las áreas que serán atendidas son: Educación al consumidor, vinculación en fuentes no residenciales (estadios, eventos especiales), recolección, procesos intermedios y mercadeo del uso del material.

Con el patrocinio de:

**BUNTING** Magnetics Co.

**EREMA**  
HIGH TECH RECYCLING

**ERIEZ**

**ESCOBAR**  
TRADING INC.

**ZERMA**

Molino Triturador modelo ZRS  
para reciclaje de tubos de gran diametro

PLAST  
IMAGEN  
MEXICO 2011  
www.plastimagen.com.mx  
Stand 206 - 306



THE HOME OF SIZE REDUCTION

## THE HOME OF SIZE REDUCTION

Zerma le ofrece 60 años de experiencia y un amplio rango de máquinas para reducir el tamaño de la más variada gama de materiales.

Gracias a una sólida fabricación y la más moderna tecnología alemana, ZERMA le garantiza máxima eficiencia en el procesamiento de sus residuos.

Contacte al proveedor: Código 28



**ZERMA**

Zerma Americas, LLC

2950 Glades Cir. Unit 20  
Weston, FL 33327 USA  
Tel: +1 954.905.5995  
Fax: + 603.288.6400  
www.zerma.com



TRITURADOR UN SOLO EJE

MOLINO

PULVERIZADOR

MOLINO  
COMPACTO

MOLINO PIE  
DE MAQUINA

## Máquinaria para reciclaje de plásticos



**Starlinger** presentó recientemente la máquina recoSTAR universal que está equipada con una robusta desmenuzadora de un solo eje, encima de la extrusora. De este modo no constituyen ningún problema tampoco las láminas y materiales difíciles de desmenuzar tales como cintas, fibras y tortas de arranque.

En comparación con otros procedimientos, la recoSTAR universal suministra un re-granulado de superior calidad que presenta por ejemplo menos coloración y menos descomposición. La gama de productos de esta línea cubre una producción de 150 - 1.300 kg/h. Ofrecerán además la recoSTAR basic para el tratamiento de materiales higroscópicos, húmedos y/o ya previamente desmenuzados. Esta puede ser utilizada para todos los poliolefinas y plásticos técnicos así como para materiales de espuma.

Está equipada, además, con un aglomerador que lleva a cabo un secado previo del material y lo compacta. La recoSTAR basic se puede suministrar para unas producciones de 150 - 1.400 kg/h. Como alternativa económica para la planta aglomeradora recoSTAR basic, Starlinger ofrece la recoSTAR direct. La planta es adecuada para la transformación de materiales previamente desmenuzados, más secos, y está concebida para un producto de molidura pesado (> 300 g/l). La serie de construcción recoSTAR direct cubre una producción de 130 - 1.400 kg/h.

Starlinger también desarrolló el modelo deCON 50 para el procesamiento de hojuelas de botellas de PET. Esta unidad está diseñada para la descontaminación de hojuelas antes del ingreso a la extrusora recoSTAR. La tecnología recoSTAR iv+ cubre un amplio rango de aplicaciones y requerimientos para contacto con alimentos y/o incremento de la viscosidad intrínseca.

Contacte al proveedor: **174**

## Extrusoras para recuperación de productos post-consumo

**Davis-Standard** ofrece una línea completa de extrusoras y sistemas para recuperación de productos post industriales y post consumo. Los equipos pueden manejar scrap de alta y baja densidad, productos impresos, espumados, fibras y películas. Los diseños de extrusoras incluyen diferentes tipos de alimentadores de acuerdo con los requerimientos de procesamiento.

Las extrusoras Scrapper presentan alimentación asistida para el procesamiento de scrap en forma de película, directamente de bobinas y con diferentes tipos de material. La alimentación asistida elimina el costo de trituración previa. Las extrusoras pueden manejar varios materiales con capacidades entre 23 y 5400 kg/h.

Contacte al proveedor: **210**



Encuentre en [www.plastico.com](http://www.plastico.com) artículos, noticias y eventos

# Innovación

Manejo de películas plásticas molidas, con espesores en el orden de milésimas de pulgada, y de materiales de fibra ultralivianos.



Transportador DragSlide

• Una tecnología revolucionaria de cadena doble transporta el material molido dentro de un espacio sellado.



Descargue aplicaciones gratuitas para móviles en: <http://gettag.mobi>

Desde su teléfono móvil, visite nuestra página web que presenta nuestros transportadores DragSlide

1. Descargue
2. Escanee
3. Vea

- Pulfique el material usando placas magnéticas opcionales, hechas con placas magnéticas de tierras raras.
- Diseñado para caber bajo los conductos de descarga de equipos desgarradores de película o de molinos

[www.buntingmagnetics.com](http://www.buntingmagnetics.com)

**BUNTING Magnetics Co.**

Demuestre su mejor elección... (de lo probaremos)

**316-284-2020**

Magnetos • Separación • Transportadores • Detección de metales • Cilindros • Dados flexibles

### Bunting expande línea de productos para detección de metales



**Bunting Magnetics** ha fortalecido su línea de equipos para detección de metales con la adición de Meatline 05 O. El equipo está diseñado para la integración de llenadores por vacío para examinar productos alimenticios líquidos y pastosos. Detecta y separa cualquier tipo de metal, encapsulado o libre. El Meatline 05 O presenta un mecanismo de rechazo que puede retirarse en pocos pasos sin necesidad de herramientas. Todos los componentes están unidos con una cadena para evitar su pérdida. Luego de limpiar, todo encaja de nuevo fácilmente.

El Meatline se ajusta a todos los llenadores por vacío comerciales. Permite una operación fácil y rápida mediante una pantalla táctil con una estructura de menú intuitivo.

El Meatline 05 O cuenta con un poderoso procesador de señales con control dinámico de producto. Todos los componentes están hechos de acero inoxidable o plástico apto para contacto con alimentos. Presenta un sistema neumático libre de mantenimiento para una larga vida útil.

Contacte al proveedor: **203**

### Reciclaje de poliolefinas



La línea de reciclaje, desde películas plásticas **Carnevalli**, denominada CR, fue diseñada para proporcionar la mejor relación costo-eficiencia en el reciclado de materiales poliolefinicos como: HDPE, LDPE, LLDPE, PP y otros. Tiene como objetivo atender a los fabricantes de envases flexibles, y los que están destinados sólo para el reciclado o la prestación de servicios en este ámbito, promoviendo la reutilización de los excedentes de su propia producción o de materiales no conformes. Estos equipos son construidos con sistema de degasificación con bomba de vacío, adecuado para procesar materiales impresos. Las líneas de reciclaje son construidas en cuatro versiones básicas, con tornillos entre 60 y 130mm de diámetro y capacidades de producción que varían entre 120kg/h y 600kg/h.

Contacte al proveedor: **205**

Encuentre el contenido de este suplemento especial en [www.plastico.com](http://www.plastico.com)  
 Digite **tp2604reciclaje** en el buscador

Recuerde que Tecnología del Plástico envía todos los meses un boletín electrónico con noticias sobre **Reciclaje y Sostenibilidad**.  
 Suscríbase en el portal.

## Separe el aluminio de los residuos plásticos, usando los separadores de Eriez, que operan con el principio de corrientes Eddy



Eriez patentó el primer sistema de corrientes Eddy, y continúa desarrollando nuevas tecnologías de separación, clasificación y reciclaje.



**Folletos!**  
 Y dvd gratis



Llame **888-300-3743** o visite **eriez.com**

Residuos de contenedores • Rollos • Magnetos suspendidos • Clasificación de finos FinesSort, ProSort, WireSort, EcoTowerSort • Alimentadores • Vibradores • Separadores de livianos

Contacte al Proveedor: Código 70

## Soluciones para el reciclaje de termoplásticos



En el procesamiento de residuos plásticos altamente contaminados o contaminados, especialmente los empaques laminados, la tecnología convencional llegaba hasta ahora a su límite de rendimiento.

A una temperatura de proceso de la matriz plástica, los aditivos o aglutinantes constamente

encontrados en la variedad de color e intensidad de impresión, se desintegran parcialmente y "forman gases". El nuevo desarrollo tecnológico de Erema, la tecnología TVEplus ofrece una eficiente filtración, homogeneización y desgasificación, que posibilita procesar residuos de películas multicapa completamente impresas a valioso reciclado en un solo paso de trabajo. El nuevo concepto fue lanzado al mercado desde febrero del 2010 y se expuso por primera vez durante la pasada feria K, en Alemania.

Los sistemas, equipados adicionalmente con la tecnología ecoSAVE, se distinguen por su óptimo consumo energético, por su sencillo manejo y su alta seguridad. Con ello, Erema muestra una vez más su competencia, combinando las exigencias técnicas y económicas de los usuarios, quienes contribuyen a la preservación responsable de recursos mediante el cualitativo procesamiento de residuos plásticos.

Los sistemas de Erema procesan desde materiales limpios hasta materiales postconsumo, en aplicaciones como: poliolefinas y plásticos técnicos en forma de laminado, refilos o materiales voluminosos sin precorte y reciclaje Bottle-to-Bottle de poliéster (PET). Cuenta con tecnologías en línea para la producción directa de laminado, fibras o bandas de molienda de PET, hasta los filtros de masa automáticos y sistemas peletizadores.

EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H fue fundada en 1983 y se especializa desde entonces en el desarrollo, construcción y distribución mundial de sistemas y tecnología de reciclaje para la industria transformadora de plásticos. La tecnología Erema es líder para las más variadas labores de reciclaje, desde la recuperación de poliolefinas, hasta poliéster (PET).

Contacte al proveedor: **205**

## SISTEMA DE RECICLAJE CON EFICIENTE DESGASIFICACIÓN

**TVEplus®**  
Máximo nivel de filtración, desgasificación y homogeneización

- › Optimización de filtración
- › Eficiente desgasificación triple
- › Excepcional homogeneización del polímero
- › **ecoSAVE** bajo en consumo energético y reductor de emisiones de CO<sub>2</sub>



Hojuelas lavadas de película de PE



Película muy impresa de PE y PP



Película de PE contaminada con papel



Película metalizada de BOPP

Ejemplos de materiales que pueden ser procesados



We know how.

**EREMA**  
HIGH TECH RECYCLING

EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H · A-4052 Ansfelden · Austria · erema@erema.at · www.erema.at

## Sistema de reciclaje de películas plásticas

**Wortex**, fabricante de aditamentos para máquinas de inyección, soplado y extrusión de plásticos, lanzó recientemente su nueva línea Challenger Recycler Conical para procesamiento de películas plásticas de PE, PP, PVC, nylon y polinyon.

Esta nueva línea hace parte de las soluciones Challenger Recycler, especializadas en el reprocesamiento de una amplia variedad de residuos de películas lisas, impresas y metalizadas, como PE, LLPE, LDPE, MDPE, HDPE, BOPP, PP, Rafia, Tejidos, PVC, Nylon, Polinyon, Películas multicapas, etc.

La Línea Conical se fabrica en los modelos 60-20D sin desgasificación, con capacidad de reciclado para polietileno de 80 a 100 kg/h y para polipropileno de 40 a 60 kg/h; 80-20D sin desgasificación, con una capacidad de reciclado para polietileno de 110 a 150 kg/h y para polipropileno de 70 a 90 kg/h, y 80-28D con desgasificación, cuya capacidad es igual a la del modelo 80-20D.

Además de compacta, la Challenger Recycler Conical tiene bajo consumo de energía, produce un granulado de alta calidad y necesita solamente un operario para alimentar el molino y embolsar los gránulos.

La refrigeración de los gránulos se hace directamente mediante agua de la torre, por lo que no requiere un sistema de refrigeración. De esta manera, el equipo puede ser instalado junto a las líneas de producción de filmes, permitiendo el reciclado inmediato del material desechado en el refilado, evitando la contaminación y la acumulación de residuos.

El sistema está compuesta por: Molino, módulo de transporte neumático, silo de alimentación, extrusora con o sin sistema de desgasificación, mecanismo de cambio de filtro, sistema de corte tipo "Water Ring Pelletizer" (peletizador con anillo de agua), transporte, silo y embolsado de los gránulos.

Contacte al proveedor: **168**

## Equipos para lavado y reciclaje post-consumo



El fabricante **Lung Meng** cuenta con equipos que pueden cortar, lavar, secar, peletizar y recolectar residuos de películas. También es posible manejar materiales altamente contaminados o húmedos que se pueden desgasificar en extrusoras de dos etapas. El material procesado se plastifica y homogeniza para producir pellets que pueden ser reutilizados. Los equipos de reciclaje cuentan con capacidades de producción entre 250kg/h y 450kg/h.

Contacte al proveedor: **206**

## Sistema de reciclaje de botellas con aprobación FDA

**Bepex** firmó un acuerdo para diseñar y producir el nuevo sistema de reciclaje de botellas plásticas, llamado BePET. El sistema aprobado por FDA permitirá al fabricante Thanh Tai, en Vietnam, reciclar hasta 1.5 billones de botellas plásticas por año.

BePET permite controlar la descontaminación del plástico y la viscosidad intrínseca. Los productos de diferente viscosidad tienen aplicaciones diferentes. La primera línea del sistema aprobado FDA para Thanh Tai estará instalada y en operación para enero de 2012.

Contacte al proveedor: **213**

## Reciclaje de PET: de las botellas a las hojuelas



El incremento de la demanda de hojuelas de alta calidad junto con la abundancia de materias primas ha hecho del reciclaje de PET un gran éxito. **Plasto Technology** suministra equipos a recicladores de PET para granulación, lavado en frío, lavado cáustico, separación por densidad de tapas de HDPE/PP y etiquetas de LDPE y secado.

Contacte al proveedor: **215**

## Molinos para reciclaje de tuberías y de piezas voluminosas

**Zerma Machinery & Recycling Technology**, presentará en Plastimagen las series de trituradores ZIS para piezas de gran volumen y la ZRS para triturar tuberías y perfiles de gran diámetro.

Los trituradores ZIS pueden ser utilizados para reciclaje "in house" de soplado de gran volumen y poseen un eje hidráulico que permite mayor amplitud en la cámara de corte manteniendo el diseño compacto de la máquina.

De otro lado, los trituradores de la serie ZRS para tuberías y perfiles se son los primeros de un solo eje en el mundo, capaces de triturar tubos completos de hasta 1200 mm. El objetivo principal de las máquinas ZRS es triturar tubos de gran diámetro y tuberías más pequeñas de polietileno de alta densidad, polipropileno o de PVC. Además, estas máquinas se pueden utilizar para reciclar otras piezas de plástico como grandes platas, contenedores de basura apilables y estibas.

Contacte al proveedor: **168**

## Procesamiento de PET simplificado



**Automatik Plastics Machinery** ha confiado siempre en la colaboración cercana con sus clientes para guiar los esfuerzos en el desarrollo de sus productos. Este fue el caso con el proceso Combi-Crystal-PET que simplifica la cadena de procesamiento de PET, ahorra energía e incrementa la estabilidad de proceso.

Combi-Crystal-PET (CC-PET) es un proceso innovador que combina peletizado, secado y cristalización, simplificando la cadena de procesamiento de PET. CC-PET puede aplicarse para la producción de polímero virgen en pellets esféricos y cilíndricos. El tratamiento de aguas debajo de los pellets, usualmente en polimerización en estado sólido (SSP), se simplifica porque el producto final semicristalino no se queda en operaciones post-proceso. CC-PET puede ser aplicado en la producción de polímero virgen y en aplicaciones de reciclaje con peletizado bajo el agua SPHERO, con capacidades de producción que varían entre 750 y 15000kg/h. La salida de un reactor puede ser enviada a diferentes líneas de peletizado y luego recombinarse en un solo cristizador.

Contacte al proveedor: **204**

## Plantas completas para reciclaje

**Pallman** ofrece una gama completa de equipos para reciclaje, tales como la trituradora de doble eje LION, la trituradora de un eje TIGER, así como trituradora de tiras cortantes PUMA. Estas máquinas cuentan con unidades de control hidráulico. Ofrecen un alto rendimiento, continuidad y bajo costo de mantenimiento.

Para el procesamiento de polvos finos y aglomerados de materiales reciclables previamente triturados se ofrecen aglomeradores de plástico. Los aglomeradores de plástico, de la serie PFV son utilizados en plantas de reciclaje para la producción de valiosas materias primas secundarias. Pallman suministra aglomeradores para la producción de granulados de flujo libre con alta densidad aparente. Los granulados se fabrican sin ningún tipo de estrés térmico y después pueden ser reutilizados. La máquina puede iniciarse en frío, sin una limpieza inicial de la cámara de aglomerado y está diseñada para el funcionamiento en tres turnos. Se manejan capacidades de producción desde 30 hasta 5200 kg/h.

Contacte al proveedor: **154**

## Nuevo concepto de pulverizador vertical



**Herbold Meckesheim** presenta su modelo PU 650, con un disco de diámetro 650mm, equipado con motor de 75 kW o 90kW, que tiene una capacidad de procesamiento de hasta 800 kg/h con PE y de hasta 1200 kg/h con PVC rígido. El diseño compacto es una ventaja adicional del rotor vertical.

Con el nuevo diseño del disco, se puede obtener un producto más fino y mayor productividad. Los discos de la nueva generación de pulverizadores verticales no están atornillados sino ajustados, reduciendo el riesgo de ruptura.

Contacte al proveedor: **208**

## Reciclaje de PET vía glicólisis



La extrusora MRS de **Gneuss** tiene aplicación en el reciclaje de PET empleado en la producción de fibras. La extrusora extrae de forma eficiente los aceites empleados en el procesamiento de las fibras mediante su sistema de degasificación. La homogenización de la extrusora MRS asegura la glicólisis del material. El viscosímetro en línea controla la inyección de glicol en respuesta a las diferentes viscosidades del material de entrada. En consecuencia,

el material glicolizado se alimenta y se mezcla con material virgen. Finalmente, el sistema de filtración RSFgenius proporciona una filtración confiable incluso con bajas viscosidades y altos niveles de contaminación.

Contacte al proveedor: **214**

escobartrading.com

¡Confíe y apóyese en nuestros servicios de ingeniería para su adquisición de equipos!



Lineas completas de reciclado de plásticos

enrique@escobartrading.com  
+1-786-399-7280 Miami-U.S.A.

Todo en plásticos...

## Reciclaje con Oro en los Premios DuPont



Un proyecto de Brasil, que consiste en un sistema de reciclaje de ciclo completo en

la industria agroalimentaria, fue galardonado en los pasados Premios DuPont a la Innovación en empaques, en la categoría de Innovación y Sostenibilidad. Los ganadores, Cimplast Embalagens y Cimflex, transforman desperdicios de botellas de plástico en productos de alto valor.

"Tanto los nominados como los ganadores de este año muestran cómo la atención a la sostenibilidad está liderando la innovación," dice Shanna Moore, directora global de sostenibilidad - DuPont Packaging & Industrial Polymers. "Observamos las diversas formas que adopta la sostenibilidad - desde el uso de materias primas ecológicas o de fuentes renovables hasta el impulso imparable de reducir los desperdicios y el peso". John Bernardo, director de Sustainable Innovations LLC y presidente del jurado, dijo: "Casi todas las innovaciones ganadoras están relacionadas con la reducción de desperdicios en el sistema. El jurado ha observado una gran preocupación por el tema de la sostenibilidad, empezando por utilizar los recursos de forma responsable, diseño inteligente de envases y todos los factores hasta el final de su vida útil".

## Mercado chino de plásticos reciclados se internacionaliza

Durante la Reunión de la Oficina Internacional de Reciclaje (BIR, sigla en inglés), llevada a cabo en mayo pasado en Singapur, se trató el tema del mercado chino de residuos plásticos. Candy Chen, de la consultora global de manejo de residuos sólidos Veolia Propreté, habló sobre la política china de desarrollar su negocio de reprocesamiento doméstico de plásticos a un nivel internacional. La directiva anotó que las importaciones chinas de residuos plásticos difícilmente llegaron a 1,8 millones de toneladas en el primer trimestre de 2011 después de haber alcanzado 9,4 millones de toneladas en 2010 en total (el comercio mundial de residuos plásticos está estimado en cerca de 14 millones de toneladas por año). "La tasa de reciclaje de plásticos de China llegó a 25% el año pasado, equivalente a más de 17 millones de toneladas y se prevé que aumente a 30% para 2015", concluyó.

## PepsiCo presentó botella 100% de RPET



### PepsiCo Beverages Canada

introducirá la botella EcoGreen para envasar su producto 7UP en Canadá, a partir de agosto. Se trata de la primera botella para bebidas carbonatadas fabricada 100% con PET reciclado en el mercado de Estados Unidos y Canadá. De acuerdo con la compañía, el cambio no será evidente para los consumidores, quienes no podrán detectar ninguna diferencia con respecto a la botella en plástico virgen ni se verán afectadas las características de sabor del producto.

PepsiCo asegura que el desarrollo de la botella EcoGreen es un logro muy significativo para el sector canadiense de bebidas porque la compañía ha encontrado la forma de acoplar tecnologías existentes con las mejores fuentes de PET reciclado y las mejores técnicas de procesamiento para producir una botella fabricada en su totalidad con materiales reciclados. De acuerdo con voceros de la compañía, es más retador producir una botella 100% con material reciclado para bebidas carbonatadas que para bebidas no carbonatadas, debido al estrés que ejerce la presión del gas en los materiales.

Con el lanzamiento de la botella EcoGreen para envasar 7UP en Canadá, PepsiCo reducirá la cantidad de plástico virgen utilizado en aproximadamente seis millones de libras en el curso de un año. Estudios de la Asociación de Recicladores de Plástico Postconsumo, realizados en 2010, estiman que esta reducción en el uso de plástico virgen llevará a la disminución de más de 30% en emisiones de gases con efecto invernadero y más de 55% en consumo energético, de acuerdo con los niveles de producción actuales de 7UP.

"Los consumidores buscan productos y empaques que reflejen su deseo de proteger el medio ambiente, y PepsiCo está comprometido con llevarles esta innovación de clase mundial", aseguró Richard Glover, presidente de PepsiCo Beverages Canada. El ejecutivo asegura que aunque es más costoso producir la botella EcoGreen que una botella convencional, PepsiCo Beverages Canada planea mantener el precio de las bebidas 7UP a la par con la de otras bebidas equivalentes en el mercado.

### ÍNDICE DE ANUNCIANTES

Compañía	Código de Contacto al Proveedor	Página
Bunting Magnetics Co.	71	S-3
Erema Engineering Recycling Maschinen/Anlagen GmbH	13	S-w5
Escobar Trading, Inc.	31	S-7
Eriez Magnetics	70	S-4
ZERMA Americas LLC	28	S-2

Contacte gratuitamente por teléfono a los proveedores identificados con este símbolo. Vaya a [www.plastico.com/contactealproveedor](http://www.plastico.com/contactealproveedor) y haga clic en el icono del teléfono para iniciar el proceso. El anunciante seleccionado lo llamará en español al número telefónico que Ud. indique. Visite en [www.plastico.com](http://www.plastico.com) el showroom de las empresas anunciadas con este símbolo.

# Plástico

www.plastico.com

Vol. 26 Edición No. 4. Agosto / Septiembre 2011  
ISSN 0120-7644

Tecnología del Plástico es una publicación de B2Bportales, Inc. con oficinas en 6505 Blue Lagoon Drive, Ste. 430 Miami, FL 33126, USA  
Tel: +1 (305) 448-6875 - Toll Free: +1 (800) 622-6657  
Fax: +1 (305) 448-9942

### PRESIDENTE

Robert Macody Lund

### GERENTE DIVISIÓN COMERCIAL

Terry Beirne • tbeirne@b2bportales.com

### GERENTE DE VENTAS COLOMBIA-LATAM

Alejandro Pinto P. • a-pinto@carvajal.com

### GERENTE DIVISIÓN

EDITORIAL, CIRCULACIÓN Y MERCADEO

Alfredo Domador • adomador@b2bportales.com

### PUBLISHER ASOCIADA

Giovanna Reyes • greyes@plastico.com

### DIRECTOR EDITORIAL

Miguel Garzón • mgarzon@b2bportales.com

### EDITORA

María Natalia Ortega • nortega@plastico.com

### GERENTE DE CIRCULACIÓN

Fabio Ríos M. • frios@b2bportales.com

### GERENTE DE PRODUCTO-B2B INTERNACIONAL

Juliana Ibañez • juliana.ibanez@carvajal.com

### GERENTE DE EVENTOS

Tatiana López • tlopez@b2bportales.com

### ADMINISTRADOR DE PRODUCCIÓN

Oscar Higuera

COPYRIGHT © B2Bportales, Inc. Queda prohibida la reproducción total o parcial de los materiales aquí publicados. El editor no se hace responsable por daños o perjuicios originados en el contenido de anuncios publicitarios incluidos en esta revista. Las opiniones expresadas en los artículos reflejan exclusivamente el punto de vista de sus autores.

### REPRESENTANTES DE VENTAS

#### ESTADOS UNIDOS Y CANADÁ

Giovanna Reyes - Publisher Asociada  
Tel: +1 (704) 864-1186 Toll Free: +1 (800) 622-6657 X 47317  
E-mail: greyes@plastico.com

Carolina Sánchez-Shay - Gerente de Cuentas

Tel: +1 (772) 225-3981

Toll Free: +1 (800) 622-6657 X 47315

E-mail: csanchez@b2bportales.com

Guillermo Fernández

Coordinador de Ventas Internacionales

Tel: +1 (305) 448-6875 X 47300

Toll Free: +1 (800) 622-6657 X 47307

E-mail: gfernandez@b2bportales.com

#### AMÉRICA LATINA

(Excepto México, Argentina y Brasil)

Publicar S.A. - Alejandro Pinto

Tel: +57(1)646-5555 X 16840. E-mail: a-pinto@publicar.com

#### ARGENTINA

Gastón Salip

Tel: +54(11) 396-87288. E-mail: gsalip@b2bportales.com

#### BRASIL

World Media Marketing International Ltda. - Christian Banas

Tel: +55 (11) 22609-4053. E-mail: cmbanas@wmml.com.br

#### MÉXICO

Stella Rodríguez

Tel: +52 (55) 53932028. E-mail: srodriguez@b2bportales.com

#### EUROPA

FRANCIA, ESPAÑA Y PORTUGAL

Eric Jund

Tel: +33 (0) 493 58 77 43

Fax: +33 (0) 493 24 00 72. E-mail: ejund@b2bportales.com

HOLANDA, BÉLGICA, LUXEMBURGO (BENELUX),

PAÍSES NÓRDICOS Y FINLANDIA

Carel Letschert

Tel: +31 (20) 633 4277. E-mail: cletschert@b2bportales.com

#### ALEMANIA, AUSTRIA,

SUIZA, REINO UNIDO, EUROPA ORIENTAL

Lerner Media Consulting - Martina Lerner

Tel: +49 (6) 2269-71515. E-mail: lerner-media@t-online.de

#### ITALIA

COM 3 ORLANDO - Nicola Orlando

Tel: +39 (02) 415-8056. E-mail: orlando@com3orlando.it

#### ASIA

TAIWAN

Ringier Trade Media Ltd. - Sydney Lai

Tel: +886-4 2329 7318 x 16. E-mail: sydneylai@ringiertrade.com

#### CHINA - SHANGHAI

Ringier Trade Media Ltd. - Howard Lu

Tel: +86 (21) 6289-5533 x 154. E-mail: howardlu@ringiertrade.com

#### CHINA - HONG KONG

Ringier Trade Media Ltd. - Jones Liu

Tel: +85 (2) 2369-8788 X 22. E-mail: jones@ringier.com.hk