



PERFIL DE LA EMPRESA Y SUS PRODUCTOS

CAPACIDAD



MERCADEO Y VENTAS...

Una gran cantidad de ingenieros de ventas, corresponsales de ventas y personal de apoyo opera desde una oficina con arquitectura abierta. Nos esforzamos por responder a las demandas de los clientes de forma rápida y profesional. Más de 80 representantes de ventas en el campo cubren los EE.UU. y Canadá y México, nos encontramos siempre cerca de nuestros clientes. Reconocemos que una fuerte relación para con nuestros clientes ha sido y continuará siendo la base del crecimiento de **ADVANTAGE**.

INGENIERIA...

ADVANTAGE cuenta con un departamento completo de ingeniería que opera con CAD y posee ingenieros expertos en el diseño de sistemas de agua. Usando la información, suministrada por los clientes, acerca de las instalaciones y los procesos, los diseñadores de **ADVANTAGE** analizan los sistemas completos y seleccionan las combinaciones óptimas de componentes para obtener la instalación y capacidad de rendimiento más efectivas.

"LINEAS AEREAS ADVANTAGE"...

Existen dos aeronaves que se utilizan para transportar el personal de ventas y servicio directamente a los lugares donde se encuentran los clientes. Frecuentemente transportamos clientes hacia la ciudad de Greenwood para que asistan a las visitas de las plantas y a demostraciones de los productos, así como también transportamos nuestro personal de apoyo técnico y de servicio hacia las instalaciones de los clientes, esto es un índice de nuestra gran dedicación para con nuestros clientes.



Desde nuestras unidades portátiles más pequeñas hasta los sistemas de enfriamiento centrales más grandes... si ninguno de los más de 250 modelos estándar es adecuado para los requerimientos de su aplicación, entonces diseñaremos uno que sí lo sea. Ninguna aplicación es demasiado pequeña ni demasiado grande... o compleja.

Al comprar un sistema de agua de **ADVANTAGE** se suministra un juego de planos para distribución de agua, el cual es ideal para licitaciones de contratistas e instalación.



FABRICACION DE CONTROLES ELECTRONICOS...

Una filial, creada en 1984, cuyo nombre es **ADVANTAGE Electronics, Inc.** ofrece servicios completos de ingeniería electrónica, incluyendo programación de microprocesadores, dibujo, ensamblado y prueba de circuitos integrados impresos... desde concepto hasta ejecución. Debido a que los controles comerciales disponibles no se encontraban preparados para cumplir idealmente con los requisitos especiales del equipo para transferencia de calor de **ADVANTAGE**, decidimos construir nuestros propios controles. Está a la disposición la creación de programas así como los sistemas de interfaz para computadoras a la medida del cliente para cumplir con los requerimientos de los sistemas especiales de nuestros clientes.



SERVICIO A NIVEL NACIONAL E INTERNACIONAL

Los representantes técnicos de **ADVANTAGE** operan desde las instalaciones en Indianápolis, así como a través de una red por todo el país de compañías contratistas para servicio en el campo. Los clientes de **ADVANTAGE** nunca están lejos de los representantes de servicio que necesitan. **ADVANTAGE** mantiene en bodega una gran cantidad de repuestos y la mayoría de órdenes se envían el mismo día.



MISION



La compañía **ADVANTAGE Engineering, Inc.**, fundada en 1977, se encuentra ubicada en las afueras de Indianápolis (Greenwood), Indiana, a conveniente distancia de varias instalaciones principales para transporte aéreo y por camión o tren.

La misión de **ADVANTAGE** refleja un compromiso ineludible con el desarrollo de productos y el servicio a los clientes. Como resultado, **ADVANTAGE** ha aumentado constantemente la variedad de sus productos y la cuota de su mercado. La fabricación de equipo industrial para transferencia de calor constituye el único enfoque de la compañía.

ADVANTAGE utiliza más de 85,000 pies cuadrados de espacio para producción y oficinas. **ADVANTAGE** sirve a más de 12,000 clientes y cuenta con 85 representantes de ventas, 120 centros de servicio, 110 empleados y más de 250 diseños de productos estándar.

INSTALACIONES



Oficinas de la corporación y planta de manufactura #1



Planta de manufactura #2



Planta de manufactura #3

Las instalaciones de **ADVANTAGE Engineering** incluyen un área de más de 85,000 pies cuadrados para producción, pruebas, investigación y administración. **ADVANTAGE** se encuentra ubicada en las afueras de Indianápolis, a una conveniente distancia de los servicios de transporte aéreo y por camión o tren. Los clientes pueden participar en visitas a las plantas, demostraciones de productos y asistencia técnica.

CONTROLADORES DE TEMPERATURA

UNIDADES SENTRA PARA AGUA

- Temperaturas entre 20° y 250° F (-7 y 121° C)
- Entre 20 y 180 GPM (80 y 720 litros por minuto)
- Entre 30 y 50 PSI
- Bombas centrífugas entre 3/4 y 7.5 HP para flujo turbulento
- Resistencias entre 6 y 48 Kw con recubrimiento de incoloy para una larga vida útil
- Válvulas (AVT) para enfriamiento con modulación, desde 3/8" hasta 3/4" (9.5 mm hasta 19 mm)
- Sistema de tanques dobles
- Sistemas de circuito abierto con circuito cerrado opcional
- Gabinetes de acero inoxidable
- Se puede seleccionar entre los dos controles con microprocesadores siguientes...
- **Los controles HE cuentan con:**
 - Despliegue digital del flujo
 - Despliegue digital de la capacidad
 - Despliegue continuo de la temperatura de ajuste
 - Despliegue continuo de la temperatura a proceso
 - 8 indicadores de diagnóstico "todo bien" o "falla"
 - Comunicación SPI
- **Los controles LE cuentan con:**
 - Despliegue continuo de la temperatura de ajuste
 - Despliegue continuo de la temperatura a proceso
 - Luces indicadoras del estado de la máquina
 - Comunicación SPI

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de los controladores de temperatura de agua Sentra, vea el boletín #ADV-367 de **ADVANTAGE**.



CK-930

SK-1035 con instrumento HE

UNIDADES CADET PARA AGUA

- Temperaturas entre 20° y 250° F (-7 y 121° C)
- Flujo de proceso entre 20 y 78 GPM (80 y 312 litros por minuto)
- Presión de proceso entre 28 y 30 PSI
- Bombas centrífugas entre 1/2 y 3 HP para flujo turbulento
- Resistencias entre 4.5 y 9 Kw con recubrimiento de incoloy para una larga vida útil
- Válvulas de enfriamiento de 3/8" (9.5 mm) con solenoide
- Sistema de tanques dobles
- Sistemas de circuito abierto
- Gabinetes de acero inoxidable
- **Los controles Cadet cuentan con:**
 - Despliegue continuo de la temperatura de ajuste
 - Despliegue continuo de la temperatura a proceso
 - Luces indicadores del estado de la máquina
 - Comunicación SPI

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de los controladores de temperatura de agua Cadet, vea el boletín #ADV-303 de **ADVANTAGE**.



Instrumento Sentra HE

Instrumento Sentra LE

Instrumento Cadet

GARANTIA PARA SENTRA:

- 4 años para resistencia y válvula
- 2 años para los componentes mecánicos
- 4 años para el instrumento
- De por vida para el sello de la bomba (repuestos solamente)

GARANTIA PARA REGAL:

- 1 año repuestos

REGAL

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de los controladores de temperatura de aceite Regal, con resistencias desde 12 KW hasta 36 KW, vea el boletín #ADV-386 de **ADVANTAGE**.

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de los controladores de temperatura de aceite Regal, con resistencias desde 12 KW hasta 36 KW, vea el boletín #ADV-389 de **ADVANTAGE**.

UNIDADES REGAL PARA ACEITE

- Temperaturas de proceso entre 100 y 500 °F (37 y 260 °C)
- Flujo de proceso entre 20 y 100 GPM (75 y 375 litros por minuto)
- Bombas centrífugas entre 3 y 7.5 HP para flujo turbulento
- Resistencias entre 12 y 48 Kw con recubrimiento de acero, para una larga vida útil
- Las resistencias de densidad, para proteger la integridad del fluido
- El circuito de enfriamiento está disponible con un intercambiador de calor de 3.5 pies cuadrados (0.33 metros cuadrados)
- Resistencia con orientación vertical montada con brida
- Los paneles de control son de acero inoxidable
- Se puede seleccionar entre los tres controles con microprocesadores siguientes...
- **Los controles HE cuentan con:** [hasta 500 °F (260 °C)]
 - Despliegue digital de la capacidad, en los controles HE
 - Despliegue continuo de la temperatura de ajuste
 - Despliegue continuo de la temperatura a proceso
 - Indicadores de diagnóstico "todo bien" o "falla"
 - Comunicación SPI
- **Los controles LE cuentan con:** [hasta 500 °F (260 °C)]
 - Despliegue de la temperatura "a proceso"
 - Luces indicadores del estado de la máquina
- **Los controles 400° cuentan con:** [hasta 400 °F (204 °C)]
 - Despliegue de la temperatura "a proceso"
 - Luces indicadores del estado de la máquina



RK-2760

RK-1230



Instrumento Regal HE - 600° F (315° C)

Instrumento Regal LE - 500° F (260° C)

Instrumento Regal - 400° F (205° C)

ENFRIADORES PORTATILES

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de los enfriadores portátiles enfriados por aire Maximum, vea el boletín #ADV-370 de ADVANTAGE.

AHORA CON COMPRESORES DE DESPLAZAMIENTO



MK-5A con instrumento HE



IMK-10W con instrumento HE



Instrumento Maximum HE



Instrumento Maximum LE

MAXIMUM
PORTABLE CHILLER
"800" Series

ENFRIADORES PORTATILES MAXIMUM

- Temperaturas de proceso entre 20 y 65 °F (-7 y 18 °C)
- Capacidad disponible en los modelos enfriados por aire: entre 5 y 30 toneladas
- Capacidad disponible en los modelos enfriados por agua: entre 5 y 40 toneladas
- Entre 20 y 100 GPM (75 y 375 LPM)
- Bombas centrífugas entre 2 y 10 HP para flujo turbulento
- Manómetros de presión del refrigerante y el agua
- Compresores tipo "scroll" y evaporadores de placas soldadas
- Tanque interno fabricado de material no ferroso
- Sistemas de seguridad para la presión y el flujo
- Los gabinetes del equipo son de acero inoxidable
- Se puede seleccionar entre los dos controles con microprocesadores siguientes:
 - **Los controles HE cuentan con:**
 - Despliegue digital del flujo
 - Despliegue digital de la capacidad
 - Despliegue continuo de la temperatura de ajuste
 - Despliegue continuo de la temperatura a proceso
 - Indicadores de diagnóstico "todo bien" o "falla"
 - Comunicación SPI
 - **Los controles LE cuentan con:**
 - Despliegue continuo de la temperatura de ajuste
 - Despliegue continuo de la temperatura a proceso
 - Luces indicadores del estado de la máquina
 - Comunicación SPI

GARANTIAS:

- 1 año en partes y mano de obra
- Visita de servicio de contesía en el 2º año

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de los enfriadores portátiles enfriados por agua Maximum, vea el boletín #ADV-372 de ADVANTAGE.

ENFRIADORES PORTATILES ICE CUBE

- Temperaturas de proceso entre 20 y 65 °F (-7 y 18 °C)
- Capacidad disponible en los modelos enfriados por aire: entre 1/4 y 4 toneladas
- Capacidad disponible en los modelos enfriados por agua: entre 2 y 3 toneladas
- Entre 6 y 10 GPM (22 y 38 litros por minuto)
- Bombas entre 1/4 y 3/4 HP para flujo turbulento
- Manómetros de presión del refrigerante y del agua (modelos entre 2 y 4 toneladas)
- Sistemas de seguridad para la presión y el flujo
- Los paneles del equipo son de acero inoxidable
- Compresores herméticos y evaporadores de placas soldadas
- Tanque interno del agua fabricado de material no ferroso
- Utiliza poco espacio, tamaño compacto
- **Los controles cuentan con:**
 - Despliegue continuo de la temperatura de ajuste
 - Despliegue continuo de la temperatura a proceso
 - Luces indicadores del estado de la máquina
 - Luces de error
 - Interruptor para encendido de la bomba
 - Interruptor para encendido del enfriador

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de los enfriadores portátiles enfriados por aire Maximum, vea el boletín #ADV-376 de ADVANTAGE

GARANTIAS:

- 1 año en partes y mano de obra
- Visita de servicio de contesía en el 2º año



IK-4A



IK-2A



IK-1/4A



Instrumento Ice Cube

ENFRIADORES CENTRALES



Instrumento Titan TIS



Instrumento Titan TI

AHORA CON
COMPRESORES DE
DESPLAZAMIENTO

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de los enfriadores centrales Titan, vea los siguientes boletines
Modelos con una zona: de aire o de agua #ADV-388.
Modelos con dos zonas: de aire #ADV-408, de agua #ADV-362.
Modelos con tres zonas: de aire #ADV-414, de agua #ADV-374.



TIS-20S, 20 toneladas, una zona



TIP-60W, 60 toneladas, dos zonas

ENFRIADORES CENTRALES TITAN

- Paquete completo de tanque, bombas y enfriador central
- Tanque aislado: polietileno, acero al carbón cubierto de material epóxico o de acero inoxidable.
- Circuitos refrigerantes multizonas: una, dos y tres zonas
- Tanque de bombeo con bombas independientes para proceso y para evaporador
- Temperaturas de proceso entre 20 y 65 °F (-7 y 18 °C)
- Capacidad disponible entre 20 y 180 toneladas
- Entre 60 y 600 GPM (230 y 2300 LPM) para flujo turbulento
- Bomba de proceso entre 3 y 40 HP
- Manómetros de presión del refrigerante y el agua
- Compresores tipo "scroll" en los modelos entre 20 y 60 toneladas
- Evaporadores de placas soldadas o de tubos y coraza
- Enfriados por agua o por aire con condensador remoto
- Sistemas de seguridad para la presión y el flujo
- Tableros eléctricos Nema 12
- Alarma audible y visual
- Bomba y colector (manifold) de reserva opcionales
- Garantía de 1 año en repuestos
- **Los controles cuentan con:**
 - Controlador de zonas múltiples con microprocesador
 - Control de capacidad de zonas individuales, hasta seis zonas
 - Pantalla grande para despliegue en ° F o en °C de la temperatura "a proceso" o "de proceso" y del "punto de ajuste"
 - Pantalla grande para ajuste de parámetros
 - Luces de indicación para zona de refrigerante
 - Luces de indicación para circuito de agua
 - Selección de operación de circuitos
 - Alarma audible y visual
 - Comunicación SPI

MODULOS DE ENFRIAMIENTO CENTRAL

- Circuitos refrigerantes de zonas múltiples, una, dos o tres zonas
- Funciona con una estación para tanque de bombeo CPTS
- Temperaturas de proceso entre 20 y 65 °F (-7 y 18 °C)
- Capacidad disponible entre 5 y 180 toneladas
- Manómetros de presión del refrigerante y del agua
- Compresores tipo "scroll" en los modelos entre 20 y 60 toneladas
- Evaporadores de placas soldadas
- Sistemas de seguridad para la presión y el flujo
- Tablero eléctrico Nema 12
- Garantía de 1 año en repuestos y mano de obra
- Visita gratis para servicio durante el segundo año
- **Los controles cuentan con:**
 - Controlador de zonas múltiples con microprocesador (unidades de dos o tres zonas)
 - Controlador electrónico de estado sólido (unidades de una zona)
 - Tarjetas de zona inteligentes
 - Cada compresor entra en fase individualmente
 - Pantalla grande para despliegue en ° F o en ° C de la temperatura "a proceso" o "de proceso"
 - Pantalla grande para ajuste de parámetros
 - Luces de indicación para zona de refrigerante
 - Luces de indicación para circuito de agua
 - Interfaz para comunicación SPI (unidades de dos o tres zonas)
 - Selección de operación de circuitos (unidades de dos o tres zonas)
 - Alarma audible y visual

CONDENSADORES REMOTOS ENFRIADOS POR AIRE

- Ventilador de velocidad variable
- Control de capacidad de presión
- Fácil de instalar



Condensador enfriado por aire típico

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de los módulos para enfriamiento central, vea el boletín #ADV-377 de ADVANTAGE.



CC-40WPT

TORRES Y SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO



TC-135F



TC-405F

CELIDAS PARA TORRES

- Capacidad de 45 a 540 toneladas (95 a 85 °F (34 a 29 °C) a bulbo húmedo de 78° F [25° C])
- Las superficies que entran en contacto con el agua se construyen completamente de materiales no ferrosos
- Configuraciones de una o varias celdas

- Las cubiertas para inspección tienen empaques y son fáciles de quitar
- Incluye base estructural
- Motor de ventilador TEFC con aspas ABS
- Relleno de PVC
- Coraza de fibra de vidrio con 10 años de garantía
- Garantía de 5 años para los componentes mecánicos

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de las celdas para torres de enfriamiento Power Tower, vea el boletín #ADV-372 de ADVANTAGE.



TK-1600 mostrado en configuración convencional

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de las estaciones para tanques de bombas PTS y CPTS, vea el boletín #ADV-375 de ADVANTAGE.



Instrumento PTS opcional



PTS-2000

TK-1600 mostrado la opción para ahorrar espacio



ESTACIONES PARA TANQUES DE BOMBEO "TTK" TOUGH TANK®

- Para sistemas de chiller o torre
- Tanque rotomoldeado en polietileno lineal
- Capacidad de 450 a 3200 galones (1700 a 12100 litros)
- Bombas de 2 a 40 HP
- 40 a 1000 GPM (150 a 3800 LPM)
- Tubería de bomba completa (válvulas de succión y de descarga)
- Aislado, para usos de enfriamiento con agua
- Manómetros de presión y temperatura
- El ensamblaje del arranque del motor viene pre - alambrado
- Configuraciones de una o dos bombas
- Sistema de reposición de agua
- Alarmas audibles y visuales opcionales
- Bombas para reserva con colector (manifold) son opcionales
- Garantía de 10 años contra fallas del tanque

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de las estaciones para tanques de bombas TTK, vea el boletín #ADV-411 de ADVANTAGE.

TANQUES DE BOMBEO PTS Y CP

- Para sistemas de chiller o torre
- Construcción de acero al carbón cubierto de material epóxico
- Construcción de acero inoxidable opcional
- Capacidad de 275 a 3000 galones (1050 a 11400 litros)
- Bombas de 2 a 60 HP
- 40 a 1000 GPM (150 a 3800 LPM)
- Tubería de bomba completa (válvulas de succión y de descarga)
- Configuraciones de una o dos bombas
- Aislado, para usos de agua helada
- Entregado, listo para operar, no es un kit
- Manómetros de presión y temperatura
- El ensamblaje del arranque del motor viene pre - alambrado
- Sistema de reposición de agua
- Alarmas audibles y visuales opcionales
- Bombas para reserva con colector (manifold) son opcionales

OTROS PRODUCTOS PARA SISTEMAS

FILTROS, BOMBAS Y OTROS PRODUCTOS...

• FILTROS

- Filtros de arena y grava
- Filtros en línea
- Filtros de bolsa
- Separadores centrífugos

• ESTACIONES DE BOMBEO

- **ADVANTAGE** puede diseñar y fabricar muchos tipos de sistemas de bombeo.

Estación de control con controles individuales para un enfriador central y sistema de torres, de 800 toneladas, fabricado a la medida del cliente.



Intercambiador de calor de 200 toneladas para un circuito libre de enfriamiento.



Estación de bombeo para un sistema de distribución a la medida del cliente

Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de las unidades de filtración PM, vea el boletín #ADV-387 de **ADVANTAGE**.



Para conocer las especificaciones, características y opciones detalladas de las unidades de filtración MLS, vea el boletín #ADV-367 de **ADVANTAGE**.

MLS-4

PM-30



Enfriador TI 60-W de 60 toneladas y tanque para bomba PTS-2500 de 2,500 galones, fabricados a la especificación del cliente

FOTOS DE INSTALACION



Torre de enfriamiento de fibra de vidrio modelo TC-405 de 405 toneladas



Controladores de temperatura Sentra SK

Teléfono: 317-887-0729

Página Internet: www.advantageengineering.com



Suministrando soluciones para transferencia de calor desde 1977

Dirección de la fábrica: 525 East Stop 18 Road, Box 407, Greenwood, IN 46142

Teléfono: 317-887-0729 Facsímile: 317-881-1277

Correo electrónico: sales@advantageengineering.com Página Internet: www.advantageengineering.com

©2000 ADVANTAGE ENGINEERING, INC. Formulario#ADV-393 6/99 actualizado 6/00

Debido a que la innovación y mejora de los productos es nuestra constante meta, todas las características y especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso ni responsabilidad legal de nuestra parte.